SAITEC
UNE AUTRE IDÉE
DE LA CHIMIE

# PRÉSENTATION

Depuis 1970, SAITEC développe, met au point et produit des systèmes polyuréthanes et composites adaptés aux besoins de ses clients.

Les mousses rigides de polyuréthane, polyisocyanurate et phénoliques sont utilisées dans des domaines très variés pour leur légèreté, qualité d'isolation, résistances mécanique / chimique / feu, imputrescibilité et durabilité…

Ces produits sont le fruit de longues études pour satisfaire les exigences des marchés :

>>> Transport
>>> Bâtiment
>>> Nautisme
>>> Aéronautique
>>> Oil & Gas
>>> Militaire
>>> Modelage (Sculpture, Décors)
>>> Médical (Orthopédie)
>>> Emballage/calage
>>> Acoustique

Fortement impliquée dans le développement durable, SAITEC, dans le cadre de ses programmes, réduit continuellement son impact sur l'environnement pour une meilleure préservation des ressources naturelles.

La recherche constante dans le domaine de la valorisation et le recyclage des mousses en fin de vie sont la preuve de cet engagement.

## SOMMAIRE


Présentation ..... 2
Les savoir-faire ..... 3
SAITIN / SAIBAT / DIPGLUE / DIPOXY ..... 4
SAITPUR Basse Densité ..... 6
SAITPUR Moyenne Densité ..... 8
PIRUNTEC ..... 10
SBF / MHD / DIPLAC ..... 12
PHENEXPAN ..... 14
DIPLAC / DIPSORB ..... 15

# LE SAVOIR-FAIRE

## FORMULATION – Systèmes PU/composites

Depuis sa création, et en étroite collaboration avec ses clients, SAITEC développe des systèmes polyuréthanes ou composites pour diverses applications :
>>> Mousses rigides pour l'isolation frigorifique et le remplissage structurel
>>> Mousses souples et mousses à peau pour des applications de confort
>>> Résines de coulée RIM compactes et rigides
>>> Mousses syntactiques pour applications sous-marines de grandes profondeurs
>>> Colles polyuréthanes bi-composants
>>> Résines techniques auto-lissantes pour les sols

La diversité de la gamme reflète l'étendue du savoir-faire. Les formulations mises au point dans son laboratoire sont à l'origine des mousses produites.

## Fabrication de mousses rigides

Avec une capacité de production parmi les plus importantes en Europe, (250 $m^3$/heure), SAITEC produit en continu une large gamme en blocs de mousses de polyuréthane, polyisocyanurate et phénolique dans le plus grand respect des règles d'hygiène, de sécurité et d'environnement.

## Transformation

SAITEC est dotée d'un outil de découpe qui permet de réaliser des plaques standards ou usinées (feuillures, rainures, quadrillages, perçages…) à façon.
Un outillage spécialisé et adapté permet de découper simultanément suivant deux ou trois axes.
Ainsi sont réalisés les profils, coquilles et autres pièces de forme.
L'ensemble de la production répond aux standards de qualité les plus exigeants.

A l'écoute des clients, les équipes commerciales et techniques assurent en permanence l'assistance et le conseil sur le choix et la mise en œuvre des produits.
Parce que chaque projet est unique, SAITEC déploie tous les moyens nécessaires et la rigueur pour répondre aux exigences attendues.

## PARTICULARITÉS

### Accompagnement projets –Moussage In-Situ

Le savoir-faire sur le plan de la chimie allié à la maîtrise des procédés de mise en œuvre permettent à SAITEC d'offrir à ses clients un accompagnement par la mise à disposition des formulations, des machines de transformation adéquates ainsi que des moyens humains pour réaliser, assurer la formation des intervenants clients ou superviser les projets les plus divers…

### Certifications

Depuis 1991, SAITEC est certifiée ISO 9001.
Certaines de ses productions sont également soumises à des audits réguliers menés par des organismes tiers afin de répondre aux exigences des marchés.

afaq ISO 9001 Qualité AFNOR CERTIFICATION

# PRÉSENTATION GAMME

La chimie du polyuréthane est riche. Elle permet le développement d'une grande variété de produits finaux caractérisés par leur densité, leur dureté, leur tenue au feu, leur résistance à la flexion, etc...
Les formulations sont caractérisées par leur réactivité (temps de crème, fil, fin de montée) et permettent un ajustement à des procédés de transformation et de mise en œuvre variés.

# APPLICATIONS

SAITIN – gamme injection
Système bi-composant pour l'isolation, le moulage de pièces expansées ou compactes, le remplissage de cavités, la stabilisation de sols, la flottabilité...

SAIBAT – gamme projection
Système bi-composant pour l'isolation de parois, murs, toitures et terrasses.

DIPGLUE – gamme colle bi-composant

DIPSOL – gamme revêtement de sol

DIPCOAT – gamme anticorrosion pour application industrielle

DIPOXY – gamme syntactique époxy validée par des organismes spécialisés pour applications subsea.

# CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

## Les Systèmes PU Standards

| Référence | Densité | Rapport A/B en poids | Temps de Crème à 20°C (s) | Temps de Fil à 20°C (s) | Temps de Fin à 20°C (s) | Résistance au feu |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **SAITIN 083KS** | 36 | 100/112 | 55 | 230 | 300 | M4 |
| **SAITIN 059KS** | 40 | 100/100 | 30 | 70 | 100 | M1 |
| **SAITIN 404E2** | 40 | 100/114 | 35 | 140 | 180 | M4 |
| **DIPGLUE 302** | 1300 | 100/25 | 1800 | 310 +/- 30 | 48 h | M4 |

Une formulation se compose de 2 produits A (polyol) et B (isocyanate). On parle ainsi de système bi-composant. Chaque système se caractérise par le rapport A/B. Ce rapport peut s'exprimer en volume ou en poids. Le respect du rapport A/B est la clé de réussite de la mise en œuvre et la garantie du résultat final.

## Conditionnements disponibles

Valable en pot de 1 litre jusqu'au fût de 220 litres ou container de 1000 litres.

# PRÉSENTATION GAMME

Les mousses de polyuréthane SAITPUR de basses densités proposées de 35 à 60 Kg/m$^3$ ont été développées pour répondre aux exigences des marchés de l'isolation thermique.

Leur coefficient d'isolation thermique très bas (lambda $\lambda$ = 0,021 W/m.°C) fait d'elles un matériau de choix pour les applications frigorifiques.

Leur grande tenue au styrène est un atout pour leur utilisation comme matériau d'âme pour les applications composites.

# APPLICATIONS

Les mousses SAITPUR de basses densités sont utilisées comme isolant dans la fabrication des pièces et panneaux composites destinés, entre autre, à la conception de caisses de camions isothermes et de chambres froides.

Par leur légèreté, les mousses SAITPUR s'apprêtent également à toute forme d'usinage pour la réalisation de noyaux de forme, de moules pour l'orthopédie, de supports pour la sculpture, de formes d'emballage spécifiques...

Pour les applications bâtiment, les mousses SAITPUR bénéficient du marquage CE, gage de leur performance d'isolation.

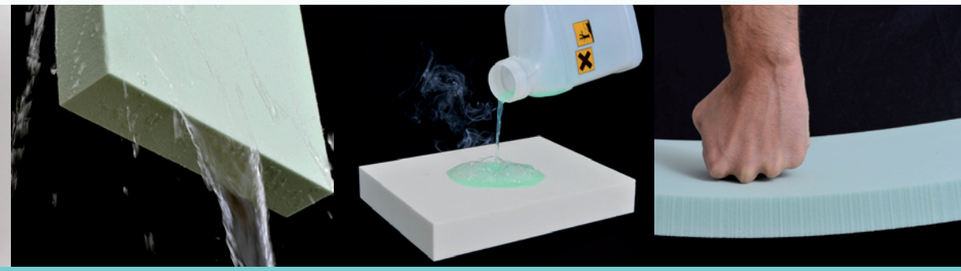


# FORMES ET FORMATS

Disponible en blocs standards de dimensions comme suit,

| Référence | Longueur x largeur | Hauteur |
|---|---|---|
| **SP035** | 2000 x 1000 ou<br>2500 x 1200 / 1250 | 800 |
| **SP037** | 2500 x 1200 / 1250 | 750 |
| **SP040** | 2500 x 1200 / 1250 | 750 |
| **SP042** | 2500 x 1200 / 1250 | 700 |
| **SP050** | 2500 x 1200 / 1250 | 500 |
| **SP060** | 2500 x 1200 | 480 |

Les mousses SAITPUR peuvent être transformées en plaques, profils ou pièces de forme. D'autres dimensions et découpes spécifiques sont également possibles sur demande.



# CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| Référence | Densité (Kg m$^3$) | Résistance compression (KPa) | Taux cellules fermées | Résistance Flexion (KPa) | Résistance cisaillement (KPa) | Température d'utilisation (°C) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **SP035** | 35 | 190 | > 95% | 400 | 160 | -40 / +100 |
| **SP037** | 37 | 210 | > 95% | 450 | 180 | -40 / +100 |
| **SP040** | 40 | 260 | > 95% | 550 | 200 | -40 / +100 |
| **SP042** | 42 | 290 | > 95% | 600 | 220 | -40 / +100 |
| **SP050** | 50 | 370 | > 95% | 800 | 260 | -40 / +100 |
| **SP060** | 60 | 500 | > 95% | 1000 | 300 | -40 / +100 |

# VARIANTES

Des déclinaisons de cette gamme existent sur commande : aspect soft pour des applications adhésives, hautes performances mécaniques, mousses économiques sans caractéristiques particulières....

# PRÉSENTATION GAMME

Les mousses de polyuréthane SAITPUR moyennes densités proposées de 80 à 200 Kg/m$^3$ ont été développées pour répondre aux exigences des marchés des composites et de la construction.

Les bonnes caractéristiques mécaniques, notamment en compression, offertes par ces mousses, en font un matériau d'âme et de structure.

Par leur résistance chimique à la plupart des solvants et hydrocarbures, elles sont adaptées pour la stratification polyester.

# APPLICATIONS

Les mousses SAITPUR moyennes densités sont utilisées comme matériau d'âme ou comme renforts structurels dans l'industrie des composites.

Par leur grande usinabilité, les mousses SAITPUR s'apprêtent également à la réalisation de noyaux de forme, de moules, de modèles et maquettes, de supports pour la sculpture...

Leur résistance mécanique alliée à leur légèreté en font un matériau idéal pour la réalisation de flotteurs.



# FORMES ET FORMATS

Disponible en blocs standards de dimensions comme suit,

| Référence | Longueur x largeur | Hauteur |
|---|---|---|
| **SPF080** | 2500 x 1200 | 400 |
| **SPF100** | 2500 x 1200 / 1250 | 350 |
| **SPF120** | 2500 x 1200 / 1250 | 350 |
| **SPF150** | 2500 x 1200 / 1250 | 300 |

Les mousses SAITPUR peuvent être transformées en plaques, profils ou pièces de forme. D'autres dimensions et découpes spécifiques sont également possibles sur demande.

# CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| Référence | Densité (Kg m$^3$) | Résistance compression (KPa) | Module E (N/mm$^2$) | Résistance Flexion (KPa) | Résistance cisaillement (KPa) | Température d'utilisation (°C) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **SPF080** | 80 | 800 | 19 | 1150 | 700 | -120/+120 |
| **SPF100** | 100 | 1100 | 30 | 1300 | 850 | -120/+120 |
| **SPF120** | 120 | 1500 | 40 | 1800 | 1000 | -120/+120 |
| **SPF150** | 150 | 1900 | 45 | 2250 | 1150 | -120/+120 |

# VARIANTES

Des déclinaisons de cette gamme existent sur commande : aspect soft pour des applications de peinture, densités supérieures (200, 240 et 320 Kg/m$^3$) pour des supports calorifuges de tuyaux et divers profils...

# PRÉSENTATION GAMME

Les mousses polyisocyanurates PIRUNTEC ont été développées pour répondre aux exigences de la thermique industrielle.

Leur coefficient d'isolation thermique très bas (lambda ƛ = 0,021 W/m.°C) fait d'elles un matériau de choix pour les applications de calorifuge et de la cryogénie.

Elles se caractérisent par leur résistance au feu et un taux de cellules fermées à 95%.

## APPLICATIONS

Couvrant une large plage de températures, allant de -200°C à +200°C, les mousses PIRUNTEC sont utilisées pour la fabrication d'éléments de calorifuge ainsi que pour la fabrication de panneaux composites isolants où une tenue au feu est demandée.

On les retrouve ainsi sous forme de produits finis dans les domaines de la thermique industrielle, du génie climatique, de la construction ou des panneaux isothermes…
Pour les applications bâtiment/industrie, les mousses PIRUNTEC bénéficient du marquage CE, gage de leur performance d'isolation.





Disponible en blocs standards de dimensions comme suit,

| Référence | Longueur x largeur | Hauteur |
|---|---|---|
| **PIR035** | 2500 x 1000 /1200 | 600 |
| **PIR037** | 2500 x 1200 | 600 |
| **PIR040** | 2000 x 1000<br>2500 x 1000 / 1200 | 800 |
| **PIR042** | 2500 x 1000 / 1200 | 600 |
| **PIR050** | 2500 x 1000 / 1200 | 600 |
| **PIR080** | 2500 x 1000 | 600 |
| **PIR100E** | 2500 x 1000 | 600 |

Les mousses PIRUNTEC peuvent être transformées en plaques, profils ou pièces de forme tels que coquilles, douelles, coudes, tés, réductions, boites à vannes, supports…
D'autres dimensions et découpes spécifiques sont également possibles sur demande.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| Références | Densité (Kg m³) | Résistance compression (KPa) | Résistance Traction (KPa) | Perméabilité Vapeur d'eau (g/m²/24h) | Classement Feu | Classement Fumée | Température d'utilisation (°C) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **PIR035** | 35 | 200 | 280 | 40-80 | Cs3d0 | F2 | -120/+120 |
| **PIR037** | 37 | 220 | 300 | 40-80 | Cs3d0 | F2 | -120/+120 |
| **PIR040** | 40 | 230 | 340 | 40-80 | M1 | NM | -200/+120 |
| **PIR042** | 42 | 260 | 350 | 40-80 | M1 | NM | -200/+120 |
| **PIR050** | 50 | 350 | 400 | 40-80 | M1 | F3 | -200/+120 |
| **PIR080** | 80 | 700 | 700 | 40-80 | M1 | NM | -120/+120 |
| **PIR100E** | 100 | 850 | 850 | 40-80 | M1 | F3 | -120/+120 |

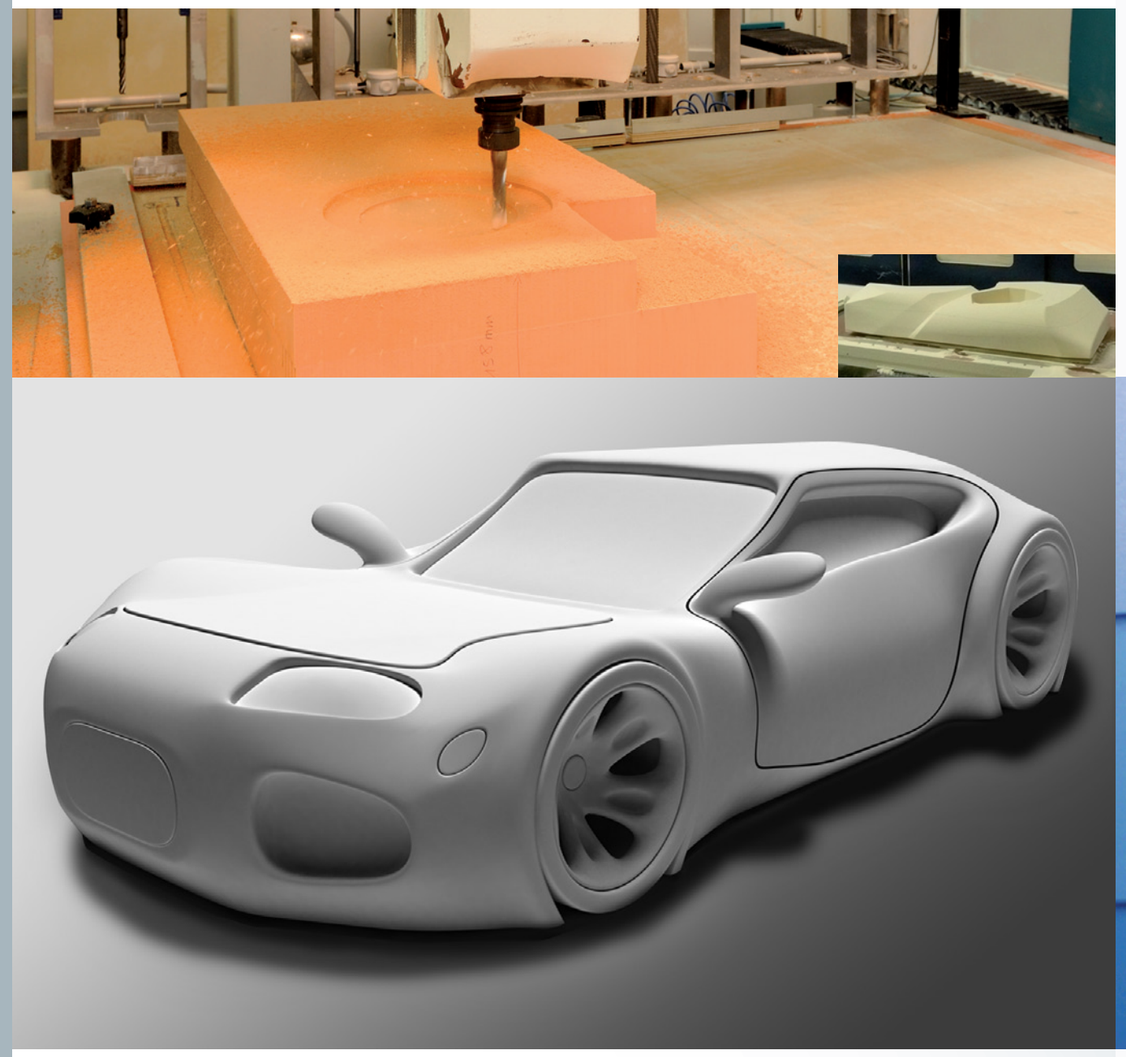
*NM : non mesurée*

## VARIANTES

Des déclinaisons de cette gamme existent sur commande : résistance à haute température, densités supérieures (60, 150 Kg/m³) pour des applications de structure…

# PRÉSENTATION GAMME

La gamme des planches usinables SBF, MHD, et DIPLAC a été développée pour répondre aux exigences du marché du modelage et de l'usinage manuel ou à commande numérique.



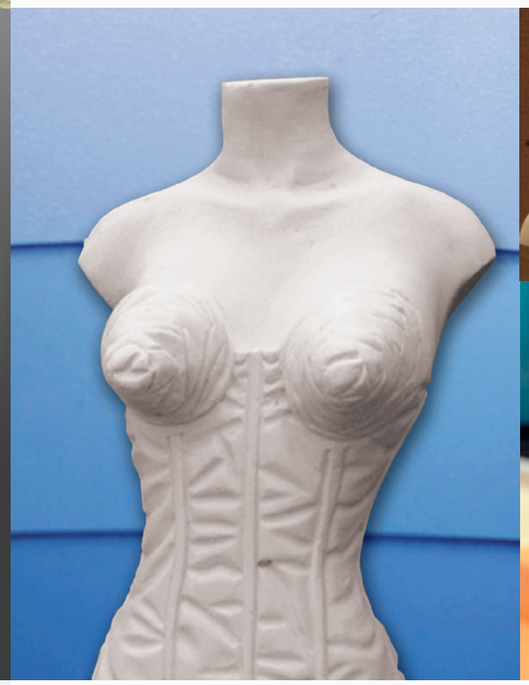
Disponible en blocs standards de dimensions comme suit,

| Référence | Densité (Kg/m³) | Longueur x largeur | Epaisseur (mm) | Dureté (Shore) |
|---|---|---|---|---|
| **SBF100** | 100 | 2500 x 1200 | 100 / 150 / 200 | 30 shore (A) |
| **MHD150** | 150 | 2500 x 1000 | 100 / 150 / 200 | 9 shore (D) |
| **MHD250** | 250 | 2500 x 1000 | 100 / 150 / 200 | 18 shore (D) |
| **MHD300** | 300 | 2000 x 1000 | 100 / 150 / 200 | 25 shore (D) |
| **DIPLAC500** | 500 | 2000 x 900<br>1000 x 750 | 50<br>150 | 35 shore (D) |

Les mousses SBF, MHD et DIPLAC peuvent être transformées en plaques, profils ou pièces de forme tels que coquilles, douelles, coudes, tés, réductions, boites à vannes, supports…

D'autres dimensions et découpes spécifiques sont également possibles sur demande.





## APPLICATIONS

Les mousses SBF, MHD et DIPLAC sont employées pour la réalisation de maquettes de style, prototypes, outillages ou toute autre pièce d'aspect.

Elles peuvent être traitées et peintes pour un rendu final de qualité.

Elles sont également utilisées comme renforts ou inserts dans les panneaux sandwichs.

## VARIANTES

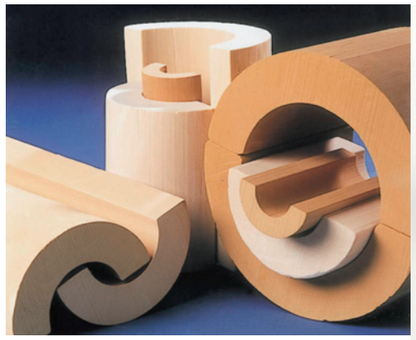
Des déclinaisons de cette gamme existent sur commande : densités complémentaires (80, 450 Kg/m³…)

# PRÉSENTATION GAMME

Les mousses phénoliques PHENEXPAN ont été développées pour répondre aux exigences du marché de l'isolation et de la structure. Leur densité est comprise entre 40 Kg/m$^3$ et 150 Kg/m$^3$.
Elles sont réputées pour offrir une résistance au feu et à la propagation de la flamme largement supérieure à tout autre matériau alvéolaire, ainsi qu'un très faible dégagement de fumée en cas d'incendie.
Les mousses PHENEXPAN sont classées Bs1d0 aux Euroclasses.

## APPLICATIONS

Matériau résistant au développement des moisissures et des bactéries, le PHENEXPAN est l'isolant idéal pour les conduites d'eau réfrigérée.
Il est principalement utilisé dans le domaine de la thermique industrielle, du génie climatique, de l'isolation froide, du secteur public, tertiaire (hôpitaux, hôtels…) ou ERP… Sa grande capacité d'absorber les chocs conduit à une utilisation dans le domaine de l'emballage de pièces fragiles…



## FORMES ET FORMATS

disponibles en blocs standards de dimensions comme suit,

| Référence | Longueur x largeur | Hauteur |
|---|---|---|
| **PHX040** | 2500 x 1000 | 800 |
| **PHX060** | 2500 x 1000 | 600 |
| **PHX080** | 2000 x 1000 | 500 |
| **PHX100** | 2000 x 1000 | 350 |
| **PHX120** | 2000 x 1000 | 300 |
| **PHX150** | 2000 x 1000 | 250 |

Les mousses PHENEXPAN peuvent être transformées en plaques, profils ou pièces de forme tels que coquilles, douelles, coudes, tés, réductions, boites à vannes, supports…
D'autres dimensions et découpes spécifiques sont également possibles sur demande.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| Références | Densité (Kg m$^3$) | Résistance compression (KPa) | Conductivité Thermique (W/m) | Classement Feu | Classement Fumée |
|---|---|---|---|---|---|
| **PHX040** | 40 +/-3 | 220±50 | 0.03 | M1, Bs1d0 | F1 |
| **PHX060** | 60 +/-4 | 400±80 | 0.04 | M1 | F1 |
| **PHX080** | 80 +/-6 | 600±150 | 0.04 | M1 | F1 |
| **PHX100** | 100 +/-7 | 900±150 | 0.04 | M1 | F1 |
| **PHX120** | 120 +/-10 | 1300±200 | 0.04 | M1 | F1 |
| **PHX150** | 150 +/-15 | 1550±250 | 0.05 | M1 | F1 |

## VARIANTES

Des déclinaisons de cette gamme existent sur commande : densités supérieures (180, 250 Kg/m$^3$…)





# PRÉSENTATION GAMME

Dans le cadre de sa politique environnementale, SAITEC s'emploie au quotidien à valoriser les chutes techniques ainsi que les poudres produites tout au long du processus de transformation.

DIPLAC500 est obtenu par procédé d'agglomération de ces poudres avec un liant spécifique. Sa grande usinabilité offre des possibilités d'emploi comme matériau d'âme notamment pour les plans de travail, vasques, receveurs de douche, encadrement de portes et fenêtres.

Par leurs qualités oléophiles, les poudres DIPSORB, agréées par le CEDRE, sont destinées à l'absorption des huiles et des hydrocarbures. Elles sont conditionnées sous forme de poches, de coussins ou de matelas rendant ainsi plus facile leur utilisation.

Elles peuvent être également utilisées comme charges allégeantes dans les ciments et les mortiers. Mais également dans le terreau pour rendre plus léger les substrats pour les toitures et murs végétalisés.

SAITEC

Z.I. - 5 Bd Pascal - BP 339
85303 CHALLANS CEDEX

**Tél. +33 (0)2 51 49 64 00**

Fax +33 (0)2 51 49 64 00

www.saitec.fr
info@saitec.fr

Graphisme : ao communication (06 60 19 01 59)

SAITEC S.A.S. - R.C.S. La Roche sur Yon : 487 080 442 B - Siret : 487 080 442 000 14 - Code Naf : 252A - TVA Intracommunautaire : FR 67 487 080 442